

УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда


_____ подпись,

Золотухин А.В.
_____ фамилия, инициалы

« 01 » 06 2015 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в
Обществе с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"
(полное наименование работодателя)

606425, Нижегородская область, Балахнинский район, поселок Гидроторф,
улица Административная, дом 17;
446201, Самарская обл., г.о. Новокуйбышевск, г. Новокуйбышевск,
пр. Железнодорожный, д. 1
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

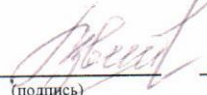
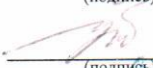
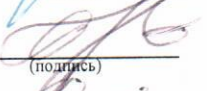
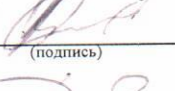
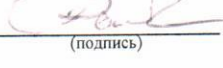
5244013331
(ИНН работодателя)

1035201166440
(ОГРН работодателя)

25.21
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

ТОМ I

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Цветкова О.Н. (Ф.И.О.)	<u>01.06.2015</u> (дата)
 (подпись)	Щербань Е.В. (Ф.И.О.)	<u>01.06.2015</u> (дата)
 (подпись)	Чупеев С.В. (Ф.И.О.)	<u>01.06.2015</u> (дата)
 (подпись)	Кравченко О.Г. (Ф.И.О.)	<u>01.06.2015</u> (дата)
 (подпись)	Сурков В.Е. (Ф.И.О.)	<u>01.06.2015</u> (дата)
 (подпись)	Романюк Б.Ю. (Ф.И.О.)	<u>01.06.2015</u> (дата)

Состав документации

Том I

ОБЩИЕ ДОКУМЕНТЫ

Том II

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(01-20)

Том III

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(21-40)

Том IV

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(41-60)

Том V

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(61-80)

Том VI

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(81-100)

Том VII

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(101-120)

Том VIII

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(121-147)

Том IX

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(148-174)

Том X

Карты аттестации рабочих мест по условиям труда
(175-204)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Закрытое акционерное общество "Научно-Исследовательский Центр "ТЕХНОПРОГРЕСС"
(полное наименование организации)

2. 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 14, стр. 2; тел./факс: (495) 411-94-36, info@tehnoprogress.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 1838

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 10.06.2011

5. ИНН 7723517509

6. ОГРН организации 1047796549250

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
РОСС RU.0001.21МЭ67	02 сентября 2010	02 сентября 2015

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	02.06.2014-06.06.2014	Таланова А.И.	Специалист испытательной лаборатории	0001-ПКОТ(2)-2014-001	16 апреля 2014	-

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использовавшихся при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	02-06.06.2014	Химический	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1945	26.02.2015
2	02-06.06.2014	Аэрозоли ПФД	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1945	26.02.2015
3	02.06.2014-06.06.2014	Шум	Шумомер-виброметр, анализатор спектра "ЭКОФИ-ЗИКА-110А" с гибким диском, микрофонный капсюль М-201, предусилитель Р200, акселерометр АР2082М	48906-12	ЭФ120798/0663/123137/2365	24.12.2014
4	02.06.2014-06.06.2014	Вибрация(общ)	Шумомер-виброметр, анализатор спектра "ЭКОФИ-ЗИКА-110А" с гибким диском, микрофонный капсюль М-201, предуси-	48906-12	ЭФ120798/0663/123137/2365	24.12.2014



**МИНИСТЕРСТВО
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минздравсоцразвития России)

Рахмановский пер., 3, г. Москва, ГСП-4, 127994
тел.: 628-44-53, факс: 628-50-58

Закрытое акционерное общество
«Научно-Исследовательский Центр
«ТЕХНОПРОГРЕСС»

115114, г. Москва, ул.
Кожевническая, д. 14, стр. 2

21 ИЮН 2011 № 22-3/10/2-6015
На № _____ от _____

Уведомление

о внесении в реестр аккредитованных организаций,
оказывающих услуги в области охраны труда

Министерство здравоохранения и социального развития Российской Федерации уведомляет о том, что Закрытое акционерное общество «Научно-Исследовательский Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС» внесено в реестр аккредитованных организаций, оказывающих услуги в области охраны труда, под регистрационным номером № 1838 от 10 июня 2011 г.

В соответствии с поданным заявлением ваша организация аккредитована на оказание следующих услуг в области охраны труда:

- проведение аттестации рабочих мест по условиям труда.

В соответствии с пунктом 18 Правил аккредитации организаций, оказывающих услуги в области охраны труда, утвержденных приказом Минздравсоцразвития России от 1 апреля 2010 г. № 205н (зарегистрирован Минюстом России 29.06.2010 г. № 17468), вы обязаны сообщить в письменной форме в Минздравсоцразвития России сведения об изменении места нахождения юридического лица и реорганизации юридического лица не позднее чем в течение 10 рабочих дней с даты внесения соответствующих изменений в ЕГРЮЛ.

Заместитель Министра



[Handwritten signature]

А.Л. Сафонов



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ
ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ,
ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИЕ
ИССЛЕДОВАНИЯ, ИСПЫТАНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

АТТЕСТАТ

АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЛАБОРАТОРНОГО ЦЕНТРА (ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ)

№ ГСЭН.RU.ЦОА.744

Зарегистрирован в Реестре Системы
27 апреля 2011 г.
Действителен до 27 апреля 2014 г.

Настоящий аттестат удостоверяет, что Испытательная лаборатория

Закрытого акционерного общества

наименование испытательного

«Научно-исследовательский центр «ТЕХНОПРОГРЕСС»

лабораторного центра (испытательной лаборатории)

115280, г. Москва, ул. Велозаводская, д. 9

адрес местонахождения

соответствует требованиям Системы аккредитации лабораторий,
осуществляющих санитарно-эпидемиологические исследования, испытания,
национального стандарта ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025, предъявляемым к
испытательным лабораториям (центрам), и аккредитован(а) на техническую
компетентность и независимость.

Область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату.

Копия
Зам. генерального директора
Громова В. А.

Зарегистрирован в Едином реестре.

№ РОСС RU.0001.518188

Подпись

« 27 »

апреля

2011 г.



Руководитель Центрального органа по аккредитации лабораторий
Главный врач Федерального государственного учреждения
здравоохранения «Федеральный центр гигиены и эпидемиологии»
Федеральной службы по надзору в сфере защиты
прав потребителей и благополучия человека

почтовый адрес
117405, г. Москва,
Варшавское шоссе, 19а

001993

А.И. Верещагин
подпись

А.И. Верещагин
инициалы, фамилия

СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ,
ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИЕ
ИССЛЕДОВАНИЯ, ИСПЫТАНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ К АТТЕСТАТУ
АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЛАБОРАТОРНОГО
ЦЕНТРА (ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ)
№ ГСЭН.RU.ЦОА.744

Зарегистрирован в Реестре Системы
27 апреля 2011 г.
Действителен до 27 апреля 2014 г.

Место нахождения обособленных лабораторных подразделений, входящих в
аккредитованный испытательный лабораторный центр (испытательную лабораторию):

ЗАО «Научно-исследовательский центр «ТЕХНОПРОГРЕСС»:
115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д. 23, корп. 94



Руководитель Центрального органа по аккредитации
лабораторий, Главный врач Федерального
государственного учреждения здравоохранения
«Федеральный центр гигиены и эпидемиологии»
Федеральной службы по надзору в сфере защиты
прав потребителей и благополучия человека

000488

А.И. Верещагин
подпись

А.И. Верещагин
инициалы, фамилия

Закрытое акционерное общество "Научно-Исследовательский Центр "ТЕХНОПРОГРЕСС"; Регистрационный номер - 1838 в реестре аккредитованных организаций, оказывающих услуги по охране труда от 10.06.2011 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания
ГСЭН.RU.ЦОА.744	27.04.2011	27.04.2014

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА № 611/110735 по результатам специальной оценки условий труда

27.05.2015

1. На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда";
- приказа Минтруда России №33н от 24.01.2014г «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по её заполнению»;
- приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда № 56/у от «31» марта 2014г

проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:

Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"; Адрес: 606425, Нижегородская область, Балахнинский район, поселок Гидроторф, улица Административная, дом 17

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № Б/2014-1782 от 20 мая 2014 года привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

Закрытое акционерное общество "Научно-Исследовательский Центр "ТЕХНОПРОГРЕСС"; 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 14, стр. 2. и эксперт организации, проводящей специальную оценку условий труда: Таланова А.И.

3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 269

3.2. Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы (подлежат декларированию):
Отсутствуют

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 160

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 109, их них с классом 3.1 – 39, с классом 3.2 – 70.

3.5. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Химический	180
Аэрозоли ПФД	66
Шум	204
Вибрация общая	180
Вибрация локальная	45
Неионизирующие излучения	77
Ионизирующие излучения	9
Микроклимат	160
Световая среда	239
Тяжесть трудового процесса	216
Напряженность трудового процесса	79

4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;
- сводной ведомости результатов СОУТ.

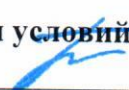
5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 109 рабочих мест.

6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

- 1) считать работу по СОУТ завершенной;
- 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

(№ в реестре экспертов)	Эксперт (должность)	 (подпись)	Таланова А.И. (ф.и.о.)
----------------------------	------------------------	--	---------------------------

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Физические факторы				Физические факторы											
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	неионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Новокуйбышевский филиал ООО "БИАКСПЛЕН"																		
	Эффективность производства (Производство)																		
	Производство БОПП																		
1	Рабочее место начальника производства; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
2	Рабочее место главного технолога; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
	Цех № 23																		
3	Рабочее место ведущего инженера-технолога; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
4	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.2	-	-	1.2	-	-	1.2	-	-	-	-	-	1.2	8	8	-
5	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
6	Рабочее место начальника смены; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	6	-	2.4	6	-	-	6	-	-	-	-	-	6	8	8	-
7	Рабочее место техника; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
	<i>Участок металлization и вторичной резки БОПП</i>																		
8	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	4.8	-	4.8	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	4.8	5.6	8	-
	<i>Отделение металлization</i>																		
9A	Рабочее место металлization - машинист крана; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	4	9-1A	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
10A	Рабочее место металлization; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	5	10-1A	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
11	Рабочее место резчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	5	-	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
12	Рабочее место резчика - машинист крана; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	4	-	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
	<i>Отделение вторичной резки</i>																		
13	Рабочее место резчика - машинист крана; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
	<i>Отделение вторичной резки БОПП 2</i>																		
14	Рабочее место резчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	5	-	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
	<i>Участок производства БОПП</i>																		
15	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	4.8	-	-	2.4	-	-	4.8	-	4.8	-	-	-	2.4	6.4	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Отделение БОПП																		
16А	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	16-1А; 16-2А	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	-	4.8	-	-	-	4.8	6.4	8	8
17	Рабочее место аппарата; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	1.6	-	-	4.4	-	-	4.4	-	-	-	-	-	4.4	8	8	-
18А	Рабочее место загрузчика-выгрузчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	18-1А	1.6	-	4.8	7.2	-	-	7.2	0.8	0.8	-	-	-	1.6	8	8	8
	Отделение регаруляции																		
19	Рабочее место машиниста гранулирования пластических масс; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	-	5	-	-	-	4.8	8	8	8
20	Рабочее место дробильщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	6.4	-	-	6.4	-	-	6.4	-	6.4	-	-	-	6.4	8	8	8
	Отделение БОПП 2																		
21А	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	21-1А; 21-2А	6.4	-	-	6.4	-	-	6.4	-	6.4	-	-	-	6.4	6.4	8	8
22	Рабочее место старшего оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	6.4	-	-	6.4	-	-	6.4	-	6.4	-	-	-	6.4	6.4	8	8
23	Рабочее место аппарата; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	1	-	1.6	-	-	4.4	-	-	4.4	-	1.6	-	-	-	4.4	8	8	-
24	Рабочее место загрузчика-выгрузчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	4	-	1.6	-	4.8	7.2	-	-	7.2	0.8	0.8	-	-	-	1.6	7.2	8	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	<i>Отделение резгравуляции БОПП 2</i>																		
25	Рабочее место машиниста гранулирования пластических масс; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
26	Рабочее место дробильщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье для производства пленки	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
	<i>Участок первичной резки и упаковки БОПП</i>																		
27	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	1	-	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	4.8	8	8	-
	<i>Отделение первичной резки</i>																		
28	Рабочее место машиниста резательных машин; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	2	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
29	Рабочее место резчика - машиниста; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	2	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
30А	Рабочее место резчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	4	30-1А	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
	<i>Отделение упаковки</i>																		
31А	Рабочее место укладчика-упаковщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	5	31-1А; 31-2А; 31-3А; 31-4А; 31-5А	8	-	-	8	-	-	8	0.4	-	-	-	-	8	8	8	-
32А	Рабочее место учетчика-маркировщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	4	32-1А	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	-
	<i>Отделение первичной резки БОПП 2</i>																		
33	Рабочее место машиниста резательных машин; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	2	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
34	Рабочее место старшего резчика заготовок и изделий из пластических масс; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
35	Рабочее место резчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
36	<i>Отделение упаковки БОПП 2</i> Рабочее место учетчика-маркировщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	-
37A	Рабочее место укладчика-упаковщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	5	37-1A; 37-2A	8	-	-	8	-	-	8	0.4	-	-	-	-	8	8	8	-
38	Рабочее место машиниста расфасовочно-упаковочных машин; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, готовая продукция	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
39	<i>Дивизион ИКМ</i> Рабочее место директора Дивизиона; Система искусственного освещения, сырье технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
40	Рабочее место главного технолога; Система искусственного освещения, сырье технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
41	Рабочее место специалиста по закупкам; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
42	Рабочее место эксперта; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
43	Рабочее место инженера по стандартизации; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	Рабочее место специалиста по календарному планированию; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
45	<i>Цех № 3</i> Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения	1	-	1.6	-	0.4	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
46A	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения, сырье технологическое оборудование, сырье	1	46-1A	1.6	-	0.4	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
47	Рабочее место техника-технолога; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.6	-	1.2	3.6	-	-	3.6	-	-	-	-	-	-	4	7.6	8
48	Рабочее место инженера-электроника; Система искусственного освещения, сырье технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	0.4	4	-	-	4	-	-	-	-	-	2.4	4	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
49	Рабочее место техника; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	2.4	-	0.8	2.4	-	-	2.4	-	-	-	-	-	2.4	8	8	-
50	Рабочее место начальника смены; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	3.6	-	1.2	3.6	-	-	3.6	-	-	-	-	-	3.6	7.6	8	-
51	<i>Участок производства ИКМ</i> Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	1.6	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.2	8	8	-
52	Рабочее место учетчика-маркировщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.2	8	8	-
	<i>Основной производственный участок и пилотная установка</i>																		
53	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	0.8	8	8	8	8
54	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	0.8	8	8	8	8
55	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
56	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	6.4	-	1.6	6.4	-	-	6.4	-	-	-	-	-	6.4	1.6	8	8
57	Рабочее место машиниста экструдера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
58A	Рабочее место каландровщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	58-1A	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	0.8	8	8	8	8
59	Рабочее место аппарата нагрева теплоносителей; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	0.8	8	8	8	8
60A	Рабочее место резчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	60-1A	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Отделение по резке манжет																		
61	Рабочее место аппарата смешивания; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
62A	Рабочее место резчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	62-1A	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
63	Рабочее место аппарата дозирования; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
64	Рабочее место учетчика-маркировщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.2	8	8	-
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций																		
65	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	4	-	4	4	-	-	4	-	-	-	-	-	4	8	8	8
66	Рабочее место машиниста экструдера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	2	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
67	Рабочее место аппарата смешивания; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	2	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
68	Рабочее место аппарата подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции, технологическое оборудование, сырье	2	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
69	Рабочее место смазчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
70	Рабочее место машиниста экструдера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	2	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
71	Рабочее место аппарата подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	8
72	Рабочее место укладчика-упаковщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	8	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Участок обработки термоусаживающихся лент																		
73	Рабочее место начальника участка: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	0.8	3.2	-	-	3.2	-	2.4	-	-	2.4	3.2	8	8	-
74	Рабочее место машиниста установки самоклеящихся пленок: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	2	-	6.4	-	6.4	6.4	-	-	6.4	-	-	-	-	-	8	8	8	8
75	Рабочее место аппаратачика дозирования: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	2	-	6.4	-	6.4	6.4	-	-	6.4	-	-	-	-	-	8	8	8	-
76A	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	76-1A	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	-	5	-	-	4.8	4.8	8	8	8
	Производство СП																		
77	Рабочее место начальника производства: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	3.2	-	-	-	3.2	8	8	-
78	Рабочее место ведущего инженера-технолога: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	3.2	-	-	-	3.2	8	8	-
79	Рабочее место специалиста по календарному планированию: Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
	Цех № 8																		
80	Рабочее место старшего оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
81	Рабочее место техника: Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
	Участок производства СП																		
82	Рабочее место начальника участка: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	-	4.8	-	-	-	4.8	8	8	-
83	Рабочее место учетчика-маркировщика: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	2	-	7.2	-	-	7.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	8	8	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
84	Рабочее место аппарата: Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	8	8	-
85А	Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	85-1А; 85-2А; 85-3А	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
86А	Участок упаковки Рабочее место укладчика-упаковщика; Система искусственного освещения, сырье технологическое оборудование, сырье	5	86-1А	8	-	-	8	-	-	8	0.4	-	-	-	-	8	8	8	-
87	Участок по переработке отходов Рабочее место аппарата переработки отходов химического производства; Система искусственного освещения, сырье технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
88	Рабочее место наладчика машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
89	Участок резки Рабочее место оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	-	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
90	Участок металлургии Рабочее место мастера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	4.8	-	4.8	3.2	-	-	4.8	-	4.8	-	-	-	4.8	8	8	-
91А	Рабочее место металлурга; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	91-1А	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
92	Рабочее место резчика - машинист крана; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	-	8	-	8	8	-	-	8	-	8	-	-	-	8	8	8	8
93	Эффективность производства (Сервис и развитие) Рабочее место инженера по техническому надзору и диагностике; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	2.4	-	-	2.4	-	-	2.4	-	-	-	-	-	2.4	8	8	-
94	Рабочее место энергомеханика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
107	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, реагенты	1	-	2.4	-	1.6	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	8	8	-
108	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, реагенты	1	-	3.2	-	2.4	0.8	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.8	8	8	-
109A	Водоподготовительная установка																		
	Рабочее место аппаратчика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, реагенты	5	109-1A	2.8	-	2.8	0.4	-	-	0.4	-	-	-	-	-	0.4	8	8	-
110A	Котельная																		
	Рабочее место оператора котельной; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	5	110-1A	4	-	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	3.2	8	8	-
	Участок получения сжатого воздуха, перекачки топлива, оборотного водоснабжения и сточных вод																		
	Отделение сжатого воздуха																		
111	Рабочее место машиниста компрессорных установок; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, продукты распада	5	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	2.4	6.4	8	-
112	Рабочее место машиниста компрессорных установок; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, продукты распада	5	-	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	5.2	8	-
	Участок связи																		
113	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, электромагнитные поля	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	8	-
114	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, электромагнитные поля	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	8	-
115A	Рабочее место электромонтера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, электромагнитные поля	1	115-1A; 115-2A	7.2	-	0.8	1.6	-	-	3.2	-	4	-	-	-	3.2	7.2	8	-
	Метрология																		
	Отдел главного метролога																		
116	Рабочее место главного метролога; Система искусственного освещения	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
117	Рабочее место инженера по метрологии; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
130	Рабочее место лаборанта; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, реагенты	5	-	3.2	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
131А	Рабочее место лаборанта химического анализа; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье, реагенты	1	131-1А	8	-	-	2.4	-	-	2.4	-	2.4	-	-	-	2.4	8	8	-
	<i>Единая служба технического заказчика</i>																		
132	Рабочее место руководителя службы; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
133	Рабочее место специалиста по планированию; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
134	Рабочее место функционального администратора автоматизированной системы управления по техническому обслуживанию и ремонту оборудования; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
135	Рабочее место инженера по контрольно-измерительным приборам и электрооборудованию; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
136	Рабочее место ведущего специалиста по планированию; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
137	Рабочее место специалиста по договорам; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
	<i>Отдел ТОиР МТО</i>																		
138	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	1.6	-	-	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	1.6	8	8	-
139	Рабочее место механика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	5.6	-	1.6	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	5.6	8	8	-
140	Рабочее место механика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	4	-	-	-	3.2	8	8	-
141	Рабочее место механика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	4	-	-	4	-	-	4	-	5.6	-	-	-	4	8	8	-
	<i>Централизованный ремонтный цех</i>																		
142	Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	2.4	-	0.8	2.4	-	-	2.4	-	-	-	-	-	1.6	6.4	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
143А	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	4	143-1А; 143-2А	4	-	1.6	4	-	-	4	3.6	-	-	-	-	2.4	5.6	8	-
144	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сварочное оборудование, электроды, сырье	1	-	8	-	8	4	-	-	4	4.4	-	-	-	-	2.4	4.8	8	-
145А	Рабочее место слесаря по обслуживанию сетей; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	145-1А; 145-2А	4	-	0.8	4	-	-	4	4.4	-	-	-	-	2.4	4.8	8	-
	Участок по ремонту и обслуживанию БОПП																		
146	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	4	-	-	-	3.2	8	8	-
147	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	8	-	-	3.2	0.8	4	-	-	-	3.2	8	8	-
148	Рабочее место инженера-электроника; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	6	-	3.2	-	-	3.2	-	-	3.2	-	4	-	-	-	3.2	8	8	-
149	Рабочее место старшего механика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	8	-	-	3.2	0.8	4	-	-	-	3.2	8	8	-
150	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	8	-	-	3.2	0.8	4	-	-	-	3.2	8	8	-
151	Рабочее место мастера по КИПиА; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	8	-	-	3.2	0.8	4	-	-	-	3.2	8	8	-
152	Рабочее место мастера по ремонту электрооборудования; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	3.2	-	-	8	-	-	3.2	0.8	4	-	-	-	3.2	8	8	-
153	Рабочее место ведущего инженера-механика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	0.8	-	-	0.8	-	-	0.8	-	0.8	-	-	-	0.8	8	8	-
154	Рабочее место инженера ППР; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, сырье	1	-	0.8	-	-	0.8	-	-	0.8	-	0.8	-	-	-	0.8	8	8	-
155	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике; Система искусственного освещения, технологическое оборудование, паяльная установка, сырье	5	-	5.6	-	-	8	-	-	4.8	0.8	4.8	-	-	-	4.8	8	8	-

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
167А	Рабочее место кладовщика (БОППа); Система искусственного освещения, технологическое оборудование	2	167-1А; 167-2А	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
168А	Рабочее место кладовщика (ИКМа); Система искусственного освещения, технологическое оборудование	1	168-1А	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
169	Рабочее место весовщика; Система искусственного освещения	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
170А	Рабочее место водителя погрузчика (БОПП); Система искусственного освещения, погрузчик	2	170-1А	-	-	-	8	-	-	7.2	7.2	-	-	-	-	-	8	8	8
171	Рабочее место водителя погрузчика - кладовщик; Система искусственного освещения, погрузчик	4	-	-	-	-	6.4	-	-	6.4	7.2	-	-	-	-	-	8	8	8
172А	Рабочее место кладовщика (Цех № 23); Система искусственного освещения, технологическое оборудование	1	172-1А	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
173	Рабочее место кладовщика (Цех № 8); Система искусственного освещения, технологическое оборудование	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
	Внутризаводская логистика																		
	СХ																		
	Склад сырья																		
174	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование	2	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
175	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
176	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения, технологическое оборудование	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
	Участок внутризаводского транспорта																		
177А	Рабочее место грузчика; Физические нагрузки	1	177-1А; 177-2А; 177-3А; 177-4А; 177-5А; 177-6А; 177-7А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
178А	Рабочее место грузчика; Физические нагрузки	2	178-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
179	Рабочее место водителя погрузчика (6 разряд); Система искусственного освещения, погрузчик, ГСМ	2	-	5.6	-	-	6.4	-	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	1.6	8	8

[illegible]

[illegible]

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер
(должность)

(подпись)

Золотухин А.В.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:
Эксперт отдела по управлению персо-

налом

(должность)

(подпись)

Цветкова О.Н.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Начальник ООТ, ПБ и Э

(должность)

(подпись)

Щербань Е.В.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Главный энергетик

(должность)

(подпись)

Чупцев С.В.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Главный механик

(должность)

(подпись)

Кравченко О.Г.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Главный метролог

(должность)

(подпись)

Сурков В.Е.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Председатель профсоюзного комитета

(должность)

(подпись)

Романюк Б.Ю.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре)

(подпись)

Таланова А.И.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПШЕН"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3			
			класс 1	класс 2	3.1	3.2 3.3 3.4. класс 4
1	2	3	4	5	6	7 8 9 10
Рабочие места (ед.)	269	269	0	160	39	70 0 0 0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	627	627	0	262	97	268 0 0 0
из них женщин	159	159	0	130	13	16 0 0 0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0 0 0 0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0 0 0 0

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Таблица 2					
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	2	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Моно или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
	Новокуйбышевский филиал ООО "БИАКСПЛЕН"																						
	Эффективность производства (Производство)																						
1	Производство БОПП																						
2	Начальник производства	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	1	-								
	Главный технолог	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	1	-								
	Цех № 23																						
3	Ведущий инженер-технолог	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	1	-								
4	Инженер-технолог	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	1	-								

5	Инженер-технолог	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Начальник смены	2	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Техник	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок металлizations и вторичной резки БОПП																							
8	Начальник участка	2	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение металлizations																							
9A	Металлизатор - машинист крана	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-1A (9A)	Металлизатор - машинист крана	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
10A	Металлизатор	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
10-1A (10A)	Металлизатор	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Резчик	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Резчик - машинист крана	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение вторичной резки																							
13	Резчик - машинист крана	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение вторичной резки БОПП 2																							
14	Резчик	2	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок производства БОПП																							
15	Начальник участка	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение БОПП																							
16A	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
16-1A (16A)	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
16-2A (16A)	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
17	Аппаратчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	2	2	-	3.1	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
18A	Загрузчик-выгрузчик	2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.1	2	3.2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
18-1A (18A)	Загрузчик-выгрузчик	2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.1	2	3.2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Отделение регрануляции																							
19	Машинист гранулирования пластических масс	2	-	-	3.2	-	-	2	-	2	-	2	3.1	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Дробильщик	2	-	-	3.2	-	-	2	-	2	-	2	3.1	2	3.1	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение БОПП 2																							
21A	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
21-1A (21A)	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	3.2	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да

21-2A (21A)	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
22	Старший оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
23	Аппаратчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
24	Загрузчик-выгрузчик	2	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	3.1	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
	Отделение регистратуры БОПП 2																	Да	Нет	Нет	Да
25	Машинист гранулирования пластических масс	2	-	-	3.2	-	-	2	-	2	-	3.1	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
26	Дробильщик	2	-	-	3.2	-	-	2	-	2	-	3.1	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Участок первичной резки и упаковки БОПП																				
27	Начальник участка	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение первичной резки																				
28	Машинист резательных машин	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
29	Резчик - машинист крана	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
30A	Резчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
30-1A (30A)	Резчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Отделение упаковки																	Да	Нет	Нет	Нет
31A	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
31-1A (31A)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
31-2A (31A)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
31-3A (31A)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
31-4A (31A)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
31-5A (31A)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
32A	Учетчик-маркировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
32-1A (32A)	Учетчик-маркировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Отделение первичной резки БОПП 2																	Да	Нет	Нет	Нет
33	Машинист резательных машин	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
34	Старший резчик заготовок и изделий из пластических масс	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
35	Резчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Отделение упаковки БОПП 2																				
36	Учетчик-маркировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
37A	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет

37-1А (37А)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
37-2А (37А)	Укладчик-упаковщик	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
38	Машинист расфасовочно-упаковочных машин	2	-	-	2	-	-	2	-	-	3.2	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
39	Директор Дивизиона	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Главный технолог	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
41	Специалист по закупкам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Эксперт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Инженер по стандартизации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Специалист по календарному планированию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
45	Цех № 3																Нет	Нет	Нет	Нет
46А	Начальник цеха	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
46-1А (46А)	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Техник-технолог	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
49	Инженер-электроник	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Техник	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
51	Начальник смены	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
52	Участок производства ИКМ																Нет	Нет	Нет	Нет
53	Начальник участка	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
54	Учетчик-маркировщик	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
55	Основной производственный участок и пилотная установка																Нет	Нет	Нет	Нет
56	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
57	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
58А	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
58-1А (58А)	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
59	Машинист экструдера	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
60А	Каландровщик	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
61А	Каландровщик	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
62А	Каландровщик	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
63А	Аппаратчик нагрева теплоносителей	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
64А	Разчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет

60-1A (60A)	Резчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Отделение по резке манжет																					
61	Аппаратчик смешивания	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
62A	Резчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
62-1A (62A)	Резчик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
63	Аппаратчик дозирования	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	3.2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
64	Учетчик-маркировщик	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций																		Нет	Нет	Нет	Нет
65	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
66	Машинист экстрадера	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
67	Аппаратчик смешивания	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
68	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
69	Смазчик	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
70	Машинист экстрадера	2	-	2	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
71	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
72	Укладчик-упаковщик	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
	Участок обработки термоусаживающихся лент																					
73	Начальник участка	2	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Машинист установки самоклеящихся пленок	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
75	Аппаратчик дозирования	3.2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
76A	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
76-1A (76A)	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производство СП																					
77	Начальник производства	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
78	Ведущий инженер-технолог	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Специалист по календарному планированию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 8																					
80	Старший оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	2	-	-	3.2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
81	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет

[illegible]

97	Инженер по энергоснабжению Цех энергоснабжения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
98	Начальник цеха	2	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
99	Начальник смены	2	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
100	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
101	Участок в/в оборудования и ЭП																				
102	Начальник участка	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
103А	Инженер электротехнической лаборатории	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
103-1А (103А)	Электромонтер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
104А	Электромонтер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
104-1А (104А)	Электромонтер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
105	Электромонтер	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
106	Ведущий инженер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
107	Участок паро- и теплоснабжения																				
108	Начальник участка	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
109А	Мастер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
109-1А (109А)	Водоподготовительная установка																				
109А	Аппаратчик	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
109-1А (109А)	Аппаратчик	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
110А	Котельная																				
110-1А (110А)	Оператор котельной	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
110-1А (110А)	Оператор котельной	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
111	Участок получения сжатого воздуха, перекачки топлива, оборотного водоснабжения и сточных вод																				
111	Отделение сжатого воздуха																				
112	Машинист компрессорных установок	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет
112	Машинист компрессорных установок	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет
113	Участок связи																				
114	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
115А	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
115-1А (115А)	Электромонтер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
115-2А	Электромонтер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
115-2А	Электромонтер	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

190-1А (190А)	Водитель погрузчика (3 раз- ряд)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190-2А (190А)	Водитель погрузчика (3 раз- ряд)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190-3А (190А)	Водитель погрузчика (3 раз- ряд)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191	Водитель погрузчика (6 раз- ряд)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Транспортный цех																						
192	Начальник цеха	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
193	Механик цеха	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194	Аккумуляторщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
195	Слесарь по ремонту дорожно- строительных машин и тракто- ров	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Обеспечение охраны труда, промышленной безопасности и экологии																						
	Отдел ОТ, ПБ и Э																						
196	Ведущий инженер-эколог	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197	Ведущий инженер по пожар- ной безопасности, гражданской обороне и чрезвычайным ситу- ациям	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198	Ведущий инженер по промыш- ленной безопасности и произ- водственному контролю	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Обеспечение производства, МТО																						
	Управление МТО производства																						
199	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел по управлению персона- лом																						
201	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202	Эксперт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204А	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-1А (204А)	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-2А (204А)	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-3А (204А)	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: _____

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер	(подпись)	Золотухин А.В.	Ф.И.О.
(должность)			

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Эксперт отдела по управлению персо-

налом

(должность)	(подпись)	Цветкова О.Н.	Ф.И.О.
-------------	-----------	---------------	--------

(дата)

Начальник ООТ, ПБ и Э

(Ф.И.О.)

(дата)

Главный энергетик

Чупеев С.В.

(дата)

Главный механик

Кравченко О.Г.

(дата)

Главный метролог

Сурков В.Е.

(дата)

Председатель профсоюзного комитета

Романок Б.Ю.

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Таланова А.И.

(дата)

(№ в реестре экспертов)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Новокуйбышевский филиал ООО "БИАКСПЛЕН"					
<i>Отделение металлургии</i>					
9А. Металлизатор - машинист крана	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
10А. Металлизатор	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11. Резчик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
12. Резчик - машинист крана	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
<i>Отделение вторичной резки</i>					
13. Резчик - машинист крана	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Отделение вторичной резки БОПП 2</i>					
14. Резчик	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы	Снижение тяжести трудового процесса			

	труда и отдыха	процесса		
<i>Отделение БОПП</i>				
16А. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников		
	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		
17. Аппаратчик	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		
18А. Загрузчик-выгрузчик	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
<i>Отделение резрануляции</i>				
19. Машинист гранулирования пластических масс	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических		

	соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	ских факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
20. Дробильщик	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Отделение БОПП 2					
21А. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
22. Старший оператор дистан-	Снижение неблагоприятно действующ-	Снижение неблагоприятного			

ционного пульта управления в химическом производстве	ших механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
23. Аппаратчик	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
24. Загрузчик-выгрузчик	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
Отделение реглаляции БОПП 2					
25. Машинист гранулирования пластических масс	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			

	ных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха				
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
26. Дробильщик	Снижение неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм путем применения специальных средств индивидуальной защиты органов слуха, организации мест кратковременного отдыха работников в помещениях, оборудованных средствами звукоизоляции и звукопоглощения, соблюдением режимов труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Участок первичной резки и упаковки БОПП					
Отделение первичной резки					
28. Машинист резательных машин	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы	Снижение тяжести трудового процесса			

	труда и отдыха	процесса		
29. Резчик - машинист крана	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников		
30А. Резчик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		
	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников		
Отделение упаковки	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников		
31А. Укладчик-упаковщик	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
32А. Учетчик-маркировщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		

	акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха				
Отделение первичной резки БОПП 2					
33. Машинист резательных машин	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
34. Старший резчик заготовок и изделий из пластических масс	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
35. Резчик	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			

	дать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	ских факторов			
Отделение упаковки БОПП 2					
36. Учетчик-маркировщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
37А. Укладчик-упаковщик	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
38. Машинист расфасовочно-упаковочных машин	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Цех № 3					
45. Начальник цеха	При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Ограничение вредного воздействия химического фактора			
48. Инженер-электроник	При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Ограничение вредного воздействия химического фактора			
Основной производственный участок и пилотная установка					
53. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			

	дованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха					
	Модернизировать систему искусственного освещения	Увеличение искусственной освещенности				
54. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников				
55. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Обеспечить втоматизацию производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.				
	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
56. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
57. Машинист экструдера	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				

	ка не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха				
	Модернизировать систему искусственного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
58А. Каландровщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Модернизировать систему искусственного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
59. Аппаратчик нагрева теплоносителей	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Модернизировать систему искусственного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
60А. Резчик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы	Снижение тяжести трудового			

	труда и отдыха. Обеспечить втоматизацию производственных процессов	процесса.			
Отделение по резке манжет					
61. Аппаратчик смешивания	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Модернизировать систему искусственного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
62А. Резчик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
63. Аппаратчик дозирования	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	При работе использовать средства ин-	Ограничение вредного воз-			

	индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	действия химического фактора. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
65. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
66. Машинист экструдера	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
67. Аппаратчик смешивания	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Модернизировать систему искусственного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
68. Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			

	дованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха				
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
69. Смазчик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
70. Машинист экскаватора	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
71. Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
72. Укладчик-упаковщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			

	дать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	ских факторов		
	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
Участок обработки термоусаживающихся лент				
74. Машинист установки сматывающих пленок	Усовершенствовать систему вентиляции. При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Ограничение вредного воздействия химического фактора		
75. Аппаратчик дозирования	Усовершенствовать систему вентиляции. При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Ограничение вредного воздействия химического фактора		
Производство СП Цех № 8				
80. Старший оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		
	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
Участок производства СП				
83. Учетчик-маркировщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов		

	акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха				
84. Аппаратчик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Обеспечить автоматизацию производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.			
85А. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Участок упаковки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
86А. Укладчик-упаковщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого			

			баланса организма работников			
Участок по переработке отходов						
87. Аппаратчик переработки отходов химического производства	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
88. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
Участок резки						
89. Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
Участок металлзации						
91А. Металлизатор	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного	Снижение неблагоприятного				

	гоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	воздействия виброакустических факторов			
	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
92. Резчик - машинист крана	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Отделение сжатого воздуха	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
111. Машинист компрессорных установок	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
112. Машинист компрессорных установок	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			

Централизованный ремонтный цех	защиты органов слуха					
143А. Слесарь-ремонтник	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
144. Электротрогосварщик	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
	При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Ограничение вредного воздействия химического фактора				
145А. Слесарь по обслуживанию сетей	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА). При работе использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов				
Участок по ремонту и обслуживанию БОПП						
146. Начальник участка	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников				

155. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА).	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
156А. Слесарь-ремонтник	Рекомендуется в целях снижения неблагоприятного воздействия строго соблюдать режим труда и отдыха. Отдых в период регламентированных перерывов следует проводить в специально оборудованных помещениях с оптимальными акустическими условиями (уровень звука не выше 50 дБА).	Снижение неблагоприятного воздействия виброакустических факторов			
	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
157. Электромонтер	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
Участок по ремонту и обслуживанию БОПП 2					
159. Электромонтер	Обеспечить питьевой режим рабочих	Нормализация водно-солевого баланса организма работников			
Участок внутривозовского транспорта					
177А. Грузчик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Транспортный цех					
194. Аккумуляторщик	При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания. Усовершенствовать систему вентиляции	Ограничение вредного воздействия химического фактора. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Золотухин А.В.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Эксперт отдела по управлению персо-

налом

(должность)

Цветкова О.Н.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

(подпись)

Щербань Е.В.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Начальник ООТ, ПБ и Э

(должность)

Чупеев С.В.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Главный энергетик

(должность)

Кравченко О.Г.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Главный механик

(должность)

Сурков В.Е.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Главный метролог

(должность)

Романок Б.Ю.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

Председатель профсоюзного комитета

(должность)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Таланова А.И.

(ФИО)

01.06.15

(дата)

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

**Открытое акционерное общество "Научно- производственное предприятие "Циклон-Тест"
(ОАО НПП "Циклон-Тест")**

Регистрационный номер № 108 от 1 сентября 2010 г.

Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания
Аттестат аккредитации ДССОТ № 0073 зарегистрирован в Реестре ЦО ДССОТ № РОСС RU.B516.04 ЛГ 00.21.073	15 сентября 2011 г.	15 апреля 2016 г.

**СВОДНЫЙ ПРОТОКОЛ
проведения исследований (испытаний) и измерений химического фактора**

1. Сведения о работодателе:

- 2.1. Наименование работодателя: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"
- 2.2. Место нахождения и место осуществления деятельности работодателя: Юр. адрес: 606425, Нижегородская обл., Балахнинский р-н, п. Гидроторф, ул. Административная, д.17, факт. адрес: пр. Железнодорожный, дом 1, г. Новокуйбышевск, г.о. Новокуйбышевск, Самарская область, Российская Федерация, 446201
- 2.3. Наименование структурного подразделения: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"

2. Сведения о средствах измерения:

Наименование средства измерения	Заводской номер	№ свидетельства	Действительно до:
Газоанализатор «ГАНК-4»	39	голограмма № 073271306	12.09.2014
Газоанализатор «ГАНК-4»	61	голограмма № 073278172	25.12.2014
Хроматограф газовый портативный «ФГХ-1»	60	АА 6148048	03.04.2015
Пробоотборное устройство «ПУ-2Э»	206	ГМС № 075199688	17.04.2015
Измеритель массовой концентрации аэрозольных частиц «Аэрокон»	19	242/11946-2013	09.12.2014
Фотометр фотоэлектрический КФК-3-01-"ЗОМЗ"	1370103	первичная поверка	21.03.2015

3. НД, устанавливающие метод проведения измерений и оценок и регламентирующие ПДК, ПДУ, нормативные значения измеряемого и оцениваемого фактора:

- Методика проведения специальной оценки условий труда, утв. приказом Минтруда России №33н от 24 января 2014 г;
- ГН 2.2.5.1313-03 Гигиенические нормативы. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
- ГН 2.2.5.2308-07 Гигиенические нормативы. Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
- ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны. Изм. № 1 - Постановление Госстандарта России от 20.06.2000 № 159-ст.

4. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:

№ (код) РМ	Наименование рабочего места, рабочей зоны, фактора	Дата оценки (измерения)	Фактическая концентрация, мг/м3	ПДК, ОБУВ по НТД, мг/м3 макс. разовая/ среднесмен. **	Класс условий труда	Время, %
1	2	3	4	5	6	7
19	Машинист гранулирования пластических масс	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение регрануляции					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		4.1	10	2	80
20	Дробильщик	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение регрануляции					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		4.5	10	2	80
25	Машинист гранулирования пластических масс	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение регрануляции БОПП 2					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		4.1	10	2	100
26	Дробильщик	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение регрануляции БОПП 2					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		4.5	10	2	100
45	Начальник цеха	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	ЛПП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	10
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	10
	ЛПП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	5
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	5
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	5
46А	Инженер-технолог	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	ЛПП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	10
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	10
	ЛПП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	5
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	5
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	5
46-1А (46А)	Инженер-технолог	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	ЛПП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	10
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	10
	ЛПП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	5
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	5
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	5

1	2	3	4	5	6	7
47	Техник-технолог	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	ЛП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	20
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	20
	ЛП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	20
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	20
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	10
48	Инженер-электроник	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	ЛП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	10
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	10
	ЛП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	5
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	5
49	Техник	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	ЛП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	10
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	10
	ЛП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	15
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	15
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	5
50	Начальник смены	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	ЛП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	50
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	50
	ЛП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	20
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	20
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	10
51	Начальник участка	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	ЛП-1					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	25
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	25
	ЛП-2					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	15
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.4	10	2	15
53	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение каландрования					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.3	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.8	10	2	100

1	2	3	4	5	6	7
54	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение соэкструзии					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.3	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.8	10	2	100
55	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение резки и упаковки					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.3	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.8	10	2	100
56	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014-10.06.2014			2	
	ОПК					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.7	5	2	80
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.1	10	2	80
	Цинк оксид, мг/м3		0.4	1.5/0.5	2	20
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Цинк оксид, мг/м3		0.08	0.5	2	
57	Машинист экструдера	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение агломерации					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.9	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		3.2	10	2	100
58A	Каландровщик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение каландрования					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.9	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		3.2	10	2	100
58-1A (58A)	Каландровщик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение каландрования					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.9	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		3.2	10	2	100
59	Аппаратчик нагрева теплоносителей	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение каландрования					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.0	10	2	100
60A	Резчик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Зона резки					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.1	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		3.4	10	2	100
60-1A (60A)	Резчик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Зона резки					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.1	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		3.4	10	2	100

1	2	3	4	5	6	7
61	Аппаратчик смешивания	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по резке манжет					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.1	5	2	100
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		3.4	10	2	100
63	Аппаратчик дозирования	02.06.2014- 10.06.2014			3.1	
	Отделение по резке манжет					
	Метилбензол, мг/м3		52	150/50	2	100
	(Хлорметил) оксиран+; Эпихлоргидрин; 1 -Хлор-2,3- эпоксипропан, мг/м3		1	2/1	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Метилбензол, мг/м3		52	50	3.1	
	(Хлорметил) оксиран+; Эпихлоргидрин; 1 -Хлор-2,3- эпоксипропан, мг/м3		1	1	2	
65	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	50
66	Машинист экструдера	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.0	5	2	100
67	Аппаратчик смешивания	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.1	5	2	100
68	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.2	5	2	100
69	Смазчик	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	100
	Масла минеральные нефтяные+, мг/м3		2.6	5	2	100
70	Машинист экструдера	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.1	5	2	100
71	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		2.2	5	2	100

1	2	3	4	5	6	7
72	Укладчик-упаковщик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Ацетальдегид+, мг/м3		1.5	5	2	100
73	Начальник участка	02.06.2014-10.06.2014			3.1	
	ПБЛ					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	10
74	Машинист установки самоклеящихся пленок	02.06.2014-10.06.2014			3.1	
	Участок обработки термоусаживающихся лент					
	Ацетальдегид+, мг/м3		8.4	5	3.1	100
75	Аппаратчик дозирования	02.06.2014-10.06.2014			3.1	
	Участок обработки термоусаживающихся лент					
	Ацетальдегид+, мг/м3		14.5	5	3.1	100
87	Аппаратчик переработки отходов химического производства	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 8					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.8	10	2	100
88	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 8					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.5	10	2	100
89	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 8					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		2.5	10	2	100
107	Начальник участка	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Лаборатория					
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	5
108	Мастер	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Лаборатория					
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	30
109A	Аппаратчик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Лаборатория					
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	30
109-1A (109A)	Аппаратчик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Лаборатория					
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	30
115A	Электромонтер	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Участок связи					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м3		0.03	0.05	2	50

1	2	3	4	5	6	7
115-1A (115A)	Электромонтер	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок связи					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м3		0.03	0.05	2	50
118A	Контролер	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Кабинет					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м3		0.03	0.05	2	50
118-1A (118A)	Контролер	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Кабинет					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м3		0.03	0.05	2	50
121	Начальник центральной заводской лаборатории	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Лаборатория СП					
	Формамид, мг/м3		1.5	3	2	10
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	30/10	2	10
	<i>Среднесменные значения концентрации:</i>					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		0.51	10	2	
	Санитарная лаборатория					
	Гексан, мг/м3		188	900/300	2	10
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	10
	Трихлорметан+, мг/м3		5.1	10/5		10
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м3		<0.25*	0.5	2	10
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	200/50	2	10
	Этанол, мг/м3		ННПО	2000/1000	2	10
	<i>Среднесменные значения концентрации:</i>					100
	Гексан, мг/м3		18.8	300	2	
	Трихлорметан+, мг/м3		0.51	5	2	
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	50	2	
	Этанол, мг/м3		ННПО	1000	2	
	Лаборатория БОПП					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		3.8	30/10	2	10
	Формамид, мг/м3		1.6	3	2	10
	<i>Среднесменные значения концентрации:</i>					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		0.38	10	2	
122	Инженер по качеству испытаний	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Лаборатория СП					
	Формамид, мг/м3		1.5	3	2	10
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	30/10	2	10
	<i>Среднесменные значения концентрации:</i>					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		0.51	10	2	
	Санитарная лаборатория					
	Гексан, мг/м3		188	900/300	2	10
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	10
	Трихлорметан+, мг/м3		5.1	10/5	2	10

1	2	3	4	5	6	7
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м3		<0.25*	0.5	2	10
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	200/50	2	10
	Этанол, мг/м3		ННПО	2000/1000	2	10
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Гексан, мг/м3		18.8	300	2	
	Трихлорметан+, мг/м3		0.51	5	2	
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	50	2	
	Этанол, мг/м3		ННПО	1000	2	
	Лаборатория БОПП					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		3.8	30/10	2	10
	Формамид, мг/м3		1.6	3	2	10
	Среднесменные значения концентрации:					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		0.38	10	2	
123	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 8 (лаборатория)					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	30/10	2	100
	Формамид, мг/м3		1.5	3	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	10	2	
124	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 3					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.5	10	2	20
	Кабинет № 4					
	Этилацетат, мг/м3		23	200/50	2	20
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.5	10	2	20
125	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 3					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.5	10	2	20
	Кабинет № 4					
	Этилацетат, мг/м3		23	200/50	2	20
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.5	10	2	20
126	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 23 (лаборатория)					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	30/10	2	100
	Формамид, мг/м3		1.5	3	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	10	2	
127	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Санитарная лаборатория					
	Гексан, мг/м3		188	900/300	2	70
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	70
	Трихлорметан+, мг/м3		5.1	10/5	2	70
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м3		<0.25*	0.5	2	70
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	200/50	2	70
	Этанол, мг/м3		ННПО	2000/1000	2	70

1	2	3	4	5	6	7
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Гексан, мг/м3		56.4	300	2	
	Трихлорметан+, мг/м3		3.57	5	2	
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	50	2	
	Этанол, мг/м3		ННПО	1000	2	
128А	Лаборант	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 23 (лаборатория)					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		<5	30/10	2	100
	Формамид, мг/м3		1.6	3	2	100
128-1А (128А)	Лаборант	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 23 (лаборатория)					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	30/10	2	100
	Формамид, мг/м3		1.6	3	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	10	2	
129	Лаборант	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 8 (лаборатория)					
	2-Этоксизтанол, мг/м3		5.1	30/10	2	100
	Формамид, мг/м3		1.5	3	2	100
130	Лаборант	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 3					
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.5	10	2	20
	Кабинет № 4					
	Этилацетат, мг/м3		23	200/50	2	20
	Полипропилен нестабилизированный, мг/м3		1.5	10	2	20
131А	Лаборант химического анализа	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Санитарная лаборатория					
	Гексан, мг/м3		188	900/300	2	70
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	70
	Трихлорметан+, мг/м3		5.1	10/5	2	70
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м3		<0.25*	0.5	2	70
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	200/50	2	70
	Этанол, мг/м3		ННПО	2000/1000	2	70
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Гексан, мг/м3		56.4	300	2	
	Трихлорметан+, мг/м3		3.57	5	2	
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	50	2	
	Этанол, мг/м3		ННПО	1000	2	
131-1А (131А)	Лаборант химического анализа	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Санитарная лаборатория					
	Гексан, мг/м3		188	900/300	2	70
	Серная кислота+, мг/м3		<0.5*	1	2	70
	Трихлорметан+, мг/м3		5.1	10/5	2	70
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м3		<0.25*	0.5	2	70
	Бутилацетат, мг/м3		ННПО	200/50	2	70
	Этанол, мг/м3		ННПО	2000/1000	2	70

1	2	3	4	5	6	7
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Гексан, мг/м ³		56.4	300	2	
	Трихлорметан+, мг/м ³		3.57	5	2	
	Бутилацетат, мг/м ³		ННПО	50	2	
	Этанол, мг/м ³		ННПО	1000	2	
155	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Цех № 23					
	Слесарная мастерская					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м ³		0.03	0.05	2	10
156A	Слесарь-ремонтник	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Слесарная мастерская					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м ³		0.03	0.05	2	10
156-1A (156A)	Слесарь-ремонтник	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Слесарная мастерская					
	Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу), мг/м ³		0.03	0.05	2	10
194	Аккумуляторщик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Аккумуляторная					
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м ³		0.66	0.5	2	80
	Серная кислота+, мг/м ³		<0.5*	1	2	80
	Цех № 23					
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м ³		0.5	0.5	2	5
	Серная кислота+, мг/м ³		<0.5*	1	2	5
	Цех № 3					
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м ³		0.5	0.5	2	5
	Серная кислота+, мг/м ³		<0.5*	1	2	5
	Цех № 8					
	Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия), мг/м ³		0.5	0.5	2	5
	Серная кислота+, мг/м ³		<0.5*	1	2	5

Примечание:

- Параметры микроклимата указаны в протоколе инструментальных измерений микроклимата.
- Атмосферное давление: 02.06.2014 - 762 мм рт.ст; 03.06.2014 - 761 мм рт.ст; 04.06.2014 - 764 мм рт.ст; 05.06.2014 - 757 мм рт.ст; 06.06.2014 - 760 мм рт.ст; 07.06.2014 - 752 мм рт.ст; 08.06.2014 - 748 мм рт.ст; 09.06.2014 - 767 мм рт.ст; 10.06.2014 - 765 мм рт.ст;
- Отбор проб проводится в зоне дыхания при характерных производственных условиях (п. 4.1.1 ГОСТ 12.1.005-88).
- Координаты точек замеров: расстояние от пола – 1,5 м, от источника загрязнения – 0,5 м

- Предел допускаемой основной относительной погрешности - не более $\pm 20\%$.
- Предел допускаемой дополнительной погрешности, обусловленной влиянием температуры и давления, а также содержанием неизмеряемых компонентов газовой смеси от основной погрешности - не более $\pm 0,6\%$.
- Относительное среднее квадратичное отклонение результатов измерений не превышает 15%.
- * Нижний предел измерения, $\leq$ «менее чем». ННПО – ниже нижнего предела определения.
- + - соединения, при работе с которыми требуется специальная защита кожи и глаз.
- ** - если в графе «ПДК» приведено два Норматива, то это означает, что в числителе максимальная разовая, а в знаменателе – среднесменная ПДК, прочерк в числителе означает, что Норматив установлен в виде средней сменной ПДК. Если приведен один Норматив, то это означает, что он установлен как максимальная разовая ПДК.

Наименование ингредиента	НТД на методику исследования
1	2
Полипропилен нестабилизированный	МВИ измерителем массовой концентрации аэрозольных частиц «Аэрокон». Инструкция по эксплуатации.
Ацетальдегид+	МВИ газоанализатором ГАНК-4. Эксплуатационная документация (атм. воздух)
Цинк оксид	МУ № 1634-77 Методические указания на фотометрическое определение цинка и его соединений в воздухе.
Метилбензол (толуол)	Свидет. №1-00 Методика измерения массовой концентрации толуола на газовом хроматографе ФГХ -1
(Хлорметил) оксидант; Эпихлоргидрин; 1 -Хлор-2,3-эпоксипропан	Свидет. №53-00 Методика измерения массовой концентрации эпихлоргидрина на газовом хроматографе ФГХ –1
Масла минеральные нефтяные+	МВИ-4215-013-56591409-2010 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №01.00274/1-3-2010, ФР.1.31.2010.08575
Серная кислота+	МВИ-4215-011-56591409-2010 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №01.00274/1-3-2010, ФР.1.31.2010.08573
Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) (по свинцу)	МВИ-4215-008-56591409-2009 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №83-09, ФР.1.31.2010.06968
Формамид	МУ №1457-76 Методические указания на фотометрическое определение формамида и диметилформамида в воздухе.
2-Этоксиэтанол (этилцеллозольв)	МВИ-4215-013-56591409-2010 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №01.00274/1-3-2010, ФР.1.31.2010.08575; Свидет. №53-00 Методика измерения массовой концентрации этилцеллозольва на газовом хроматографе ФГХ –1
Гексан	МВИ-4215-001-56591409-2008 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. №73-08, ФР.1.31.2008.05006 Свидет. №1-00 Методика измерения массовой концентрации гексана на газовом хромат. ФГХ-1
Серная кислота+	МВИ-4215-011-56591409-2010 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №01.00274/1-3-2010, ФР.1.31.2010.08573
Трихлорметан+ (хлороформ)	МВИ газоанализатором ГАНК-4. Эксплуатационная документация
Щелочи едкие+ (растворы в пересчете на гидроксид натрия)	МВИ-4215-011-56591409-2010 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №01.00274/1-3-2010, ФР.1.31.2010.08573
Бутилацетат	Свидетельство № 1-00 Методика измерения массовой концентрации бутилацетата на газовом хроматографе ФГХ-1
Этанол	МВИ-4215-012-56591409-2010 Газоанализатор ГАНК-4, свидет. об атт. №01.00274/1-2-2010, ФР.1.31.2010.08574
Этилацетат	Свидет. №1-00 Методика измерения массовой концентрации этилацетата на газовом хроматографе ФГХ-1

5. Заключение:

- фактический уровень вредного фактора **не соответствует** гигиеническим нормативам на рабочих местах РМ 45, 46А, 46-1А(46А), 47, 49, 50, 63, 73, 74, 75; на остальных рабочих местах фактический уровень вредного фактора соответствует гигиеническим нормативам;
- класс условий труда на рабочих местах РМ 45, 46А, 46-1А(46А), 47, 49, 50, 63, 73, 74, 75 – 3.1, на остальных рабочих местах – 2.

6. Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

*Удостоверение № 01 0039,
действ. до 27.12..2014 г

(№ в реестре)

Инженер,
эксперт в области охраны труда
(должность)

(подпись)

Кузьминов В.С.

(Ф.И.О.)

*Удостоверение № 01 0037,
действ. до 27.12..2014 г.

(№ в реестре)

Начальник лаборатории,
эксперт в области охраны труда
(должность)

(подпись)

Калинина Р.В.

(Ф.И.О.)

* - В соответствии с п.3, ст.27 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» обязанности экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда, вправе выполнять лица, работающие в этих организациях по трудовому договору и допущенные в порядке, установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, к работе в испытательных лабораториях (центрах), по состоянию на день вступления в силу настоящего Федерального закона, но не позднее 31 декабря 2018 года

**Открытое акционерное общество "Научно- производственное предприятие "Циклон-Тест"
(ОАО НПП "Циклон-Тест")**

Регистрационный номер № 108 от 1 сентября 2010 г.

Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания
Аттестат аккредитации ДССОТ № 0073 зарегистрирован в Реестре ЦО ДССОТ № РОСС RU.B516.04 ЛГ 00.21.073	15 сентября 2011 г.	15 апреля 2016 г.

**СВОДНЫЙ ПРОТОКОЛ
проведения исследований (испытаний) и измерений
аэрозолей преимущественно фиброгенного действия**

1. Сведения о работодателе:

2.1. Наименование работодателя: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"

2.2. Место нахождения и место осуществления деятельности работодателя: Юр. адрес: 606425, Нижегородская обл., Балахнинский р-н, п. Гидроторф, ул. Административная, д.17, факт. адрес: пр. Железнодорожный, дом 1, г. Новокуйбышевск, г.о. Новокуйбышевск, Самарская область, Российская Федерация, 446201

2.3. Наименование структурного подразделения: Общество с ограниченной ответственностью "БИАКСПЛЕН"

2. Сведения о средствах измерения:

Наименование средства измерения	Заводской номер	№ свидетельства	Действительно до:
Измеритель массовой концентрации аэрозольных частиц «Аэрокон»	19	242/11946-2013	09.12.2014
Газоанализатор «ГАНК-4»	61	голограмма № 073278172	25.12.2014

3. НД, устанавливающие метод проведения измерений и оценок и регламентирующие ПДК, ПДУ, нормативные значения измеряемого и оцениваемого фактора:

- Методика проведения специальной оценки условий труда, утв. приказом Минтруда России №33н от 24 января 2014 г;

- ГН 2.2.5.1313-03 Гигиенические нормативы. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

- ГН 2.2.5.2308-07 Гигиенические нормативы. Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

- ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны. Изм. № 1 - Постановление Госстандарта России от 20.06.2000 № 159-ст.

4. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:

№ (код) РМ	Наименование рабочего места, рабочей зоны, фактора	Дата оценки (измерения)	Фактическая концентрация, мг/м3	ПДК, ОБУВ по НТД, мг/м3 макс. разовая/среднесмен. **	Класс условий труда	Время, %
1	2	3	4	5	6	7
6	Начальник смены	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	30
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		0.375	2	2	

1	2	3	4	5	6	7
8	Начальник участка	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок металлизации и вторичной резки БОПП					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	60
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		0.75	2	2	
9А	Металлизатор - машинист крана	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	2	2	
9-1А (9А)	Металлизатор - машинист крана	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	2	2	
10А	Металлизатор	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	2	2	
10-1А (10А)	Металлизатор	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	2	2	
11	Резчик	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	2	2	
12	Резчик - машинист крана	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Отделение металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.25	6/2	2	100

1	2	3	4	5	6	7
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м ³		1.25	2	2	
13	Резчик - машинист крана	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение вторичной резки					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м ³		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м ³		1.25	2	2	
14	Резчик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение вторичной резки БОПП 2					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м ³		1.25	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м ³		1.25	2	2	
45	Начальник цеха	02.06.2014-10.06.2014			2	
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.2	-/4	2	5
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.6	8/4	2	5
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.7	-/4	2	5
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.14	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.08	4	2	
46А	Инженер-технолог	02.06.2014-10.06.2014			2	
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.2	-/4	2	5
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.6	8/4	2	5
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.7	-/4	2	
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.14	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.08	4	2	

1	2	3	4	5	6	7
46-1A (46A)	Инженер-технолог	02.06.2014- 10.06.2014				
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	-/4	2	5
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.6	8/4	2	5
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.7	-/4	2	
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.14	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		0.08	4	2	
47	Техник-технолог	02.06.2014- 10.06.2014				
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	-/4	2	20
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.6	8/4	2	20
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.7	-/4	2	
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.58	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		0.32	4	2	
48	Инженер-электроник	02.06.2014- 10.06.2014				
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	-/4	2	5
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.6	8/4	2	5
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.7	-/4	2	
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.14	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		0.08	4	2	
49	Техник	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	-/4	2	15

1	2	3	4	5	6	7
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.6	8/4	2	15
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.7	-/4	2	
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.43	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.24	4	2	
50	Начальник смены	02.06.2014-10.06.2014			2	
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.2	-/4	2	20
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.6	8/4	2	20
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.7	-/4	2	
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.58	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.32	4	2	
51	Начальник участка	02.06.2014-10.06.2014			2	
	ЛП-2					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.2	-/4	2	15
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.6	8/4	2	15
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.43	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.24	4	2	
56	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.5	-/4	2	20
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.3	8/4	2	20

1	2	3	4	5	6	7
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.3	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.26	4	2	
65	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.5	-/4	2	50
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.3	8/4	2	50
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		0.75	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		0.65	4	2	
66	Машинист экструдера	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.3	4	2	
67	Аппаратчик смешивания	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м ³		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м ³		1.3	4	2	

1	2	3	4	5	6	7
68	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	4	2	
69	Смазчик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	4	2	
70	Машинист экструдера	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	4	2	

1	2	3	4	5	6	7
71	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	4	2	
72	Укладчик-упаковщик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Отделение по изготовлению полипропиленовых композиций					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	-/4	2	100
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	8/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.5	4	2	
	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты, мг/м3		1.3	4	2	
73	Начальник участка	02.06.2014-10.06.2014			2	
	ПБЛ					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.7	-/4	2	10
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.17	4	2	
74	Машинист установки самоклеящихся пленок	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Участок обработки термоусаживающихся лент					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	-/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	4	2	

1	2	3	4	5	6	7
75	Аппаратчик дозирования	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок обработки термоусаживающихся лент					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	-/4	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.2	4	2	
90	Мастер	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	6/2	2	60
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		0.738	2	2	
91А	Металлизатор	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	2	2	
91-1А (91А)	Металлизатор	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	2	2	
92	Резчик - машинист крана	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Участок металлизации					
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	6/2	2	100
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий), мг/м3		1.23	2	2	
121	Начальник центральной заводской лаборатории	02.06.2014- 10.06.2014			2	
	Кабинет № 5					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.3	-/4	2	20
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.26	4	2	

1	2	3	4	5	6	7
122	Инженер по качеству испытаний	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 5					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.3	-/4	2	20
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.26	4	2	
124	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 5					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.3	-/4	2	60
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.78	4	2	
125	Инженер-химик	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 5					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.3	-/4	2	60
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.78	4	2	
130	Лаборант	02.06.2014-10.06.2014			2	
	Кабинет № 5					
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		1.3	-/4	2	60
	Среднесменные значения концентрации:					100
	Углерода пыли: е) сажи черные промышленные, мг/м3		0.78	4	2	

Примечание:

- Параметры микроклимата указаны в протоколе инструментальных измерений микроклимата.
- Атмосферное давление: 02.06.2014 - 762 мм рт.ст; 03.06.2014 - 761 мм рт.ст; 04.06.2014 - 764 мм рт.ст; 05.06.2014 - 757 мм рт.ст; 06.06.2014 - 760 мм рт.ст; 07.06.2014 - 752 мм рт.ст; 08.06.2014 - 748 мм рт.ст; 09.06.2014 - 767 мм рт.ст; 10.06.2014 - 765 мм рт.ст;
- Отбор проб проводится в зоне дыхания при характерных производственных условиях (п. 4.1.1 ГОСТ 12.1.005-88).
- Координаты точек замеров: расстояние от пола – 1,5 м, от источника загрязнения – 0,5 м
- Предел допускаемой основной относительной погрешности - не более $\pm 20\%$.
- Предел допускаемой дополнительной погрешности, обусловленной влиянием температуры и давления, а также содержанием неизмеряемых компонентов газовой смеси от основной погрешности - не более $\pm 0,6\%$.
- Относительное среднее квадратичное отклонение результатов измерений не превышает 15%.
- * Нижний предел измерения, $\leq$ «менее чем». ННПО – ниже нижнего предела определения.
- + - соединения, при работе с которыми требуется специальная защита кожи и глаз.
- ** - если в графе «ПДК» приведено два Норматива, то это означает, что в числителе максимальная разовая, а в знаменателе – среднесменная ПДК, прочерк в числителе означает, что Норматив установлен в виде средней сменной ПДК. Если приведен один Норматив, то это означает, что он установлен как максимальная разовая ПДК.

Наименование ингредиента	НТД на методику исследования
Алюминий и его сплавы (в пересчете на алюминий)	МВИ газоанализатором ГАНК-4. Эксплуатационная документация
Углерода пыли: е) сажи черные промышленные	МВИ измерителем массовой концентрации аэрозольных частиц «Аэрокон». Инструкция по эксплуатации.
Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты	МВИ измерителем массовой концентрации аэрозольных частиц «Аэрокон». Инструкция по эксплуатации.

5. Заключение:

- фактический уровень вредного фактора соответствует гигиеническим нормативам;
- класс (подкласс) условий труда - 2

6. Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

*Удостоверение № 01 0039,
действ. до 27.12..2014 г

Инженер,

эксперт в области охраны труда

(№ в реестре)

(должность)


(подпись)

Кузьминов В.С.

(Ф.И.О.)

*Удостоверение № 01 0037,
действ. до 27.12..2014 г

Начальник лаборатории,

эксперт в области охраны труда

(№ в реестре)

(должность)


(подпись)

Калинина Р.В.

(Ф.И.О.)

* - В соответствии с п.3, ст.27 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» обязанности экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда, вправе выполнять лица, работающие в этих организациях по трудовому договору и допущенные в порядке, установленном законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, к работе в испытательных лабораториях (центрах), по состоянию на день вступления в силу настоящего Федерального закона, но не позднее 31 декабря 2018 года